



Certificado

Certificamos que **MARINA PIMENTEL SALDANHA** participou do **X Simposio de Nutricao do Distrito Federal** realizado no dia 02 de setembro de 2017, com carga horaria total de 8 horas.

Brasília-DF, 13 de setembro de 2017.

Dr^a Mariana Martins Pereira
Nutricionista, CRN/1 nº 3870
Gerente de Nutricao da SES-DF

Dr. Aldemir Soares Mangabeira Junior
Nutricionista, CRN/1 nº 1700
Vice-presidente do CRN/1

Dr^a. Simone da Cunha Rocha Santos
Nutricionista, CRN/1 nº 1566
Presidente do ANDF

